

Подставка ПКС 543
для печей подовых,
типа ППЭ 543нп, 390нп, 200н
и шкафа для расстойки теста РТ 600

инструкция по сборке
подставки с колёсами поворотными



1. Сведения об изделии

Подставка универсальная и, в зависимости от сборки стоек, обеспечивает высоту загрузки нижней секции печи от уровня пола на 900мм или 1100мм.

Подставка предназначена для установки на неё печей подовых ППЭ 543нп-1, ППЭ 390нп-1 и ППЭ 200н-1 (высота загрузки печи 1100мм) или ППЭ 543нп-2, ППЭ 390нп-2 и ППЭ 200н-2 (высота загрузки нижней секции печи 900мм), а так же, для установки в подставку шкафа для расстойки теста РТ 600. Подставка поставляется в разобранном виде, в отдельной транспортной упаковке, и может быть упакована в коробку из гофрокартона, или бумагу, или стретч плёнку.

Несущие детали каркаса подставки и сегменты полки изготовлены из листовой нержавеющей стали.

Декларация о соответствии подставки требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции».

Регистрационный номер: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА05.В.48500/22, срок действия с 11.08.2022 по 10.08.2027.

2. Комплект поставки

Поз.	Наименование	Кол. шт.	Примечания
1	Профиль лицевой, верхний	2	890мм
1.1	Профиль опорный, верхний	1	885мм
2	Профиль боковой, верхний	2	687мм
3	Профиль лицевой, нижний	1	882мм (с резьбовыми втулками на борте 38 мм)
4	Профиль задний, нижний	1	882мм (с резьбовыми втулками на борте 18 мм)
5	Профиль боковой, нижний	2	682мм
6	Профиль поперечный	2	870мм
7	Профиль поддержки сегментов полки	1	713мм
8	Стойка (верхняя часть)	4	660мм
9	Стойка (нижняя часть)	4	468мм (с резьбовыми втулками М8 для винтовых опор)
10	Угольник	16	
11	Сегмент полки боковой	2	687х153мм (левый и правый)
12	Сегмент полки центральный	4	687х137мм
13	Болт М6	84	
14	Болт М8	16	крепление колёс
15	Винт М5	12	крепление сегментов полки
16	Гайка М6	84	
17	Гайка М8	16	крепление колёс
18	Шайба пружинная Ø6мм	84	
19	Шайба пружинная Ø8мм	16	крепление колёс
20	Колесо поворотное	4	
21	Опора винтовая	4	
22	Болт М8 х 90 с гайкой М8	4	для перемещения секций печи

3. Порядок сборки

Проверить комплектность.

Ввернуть в резьбовые отверстия стоек (поз.9) опоры винтовые, поз. 21.

1. В зависимости от высоты собираемой подставки, собрать стойки, используя 2 болта М6 (для низкой подставки длина собранной стойки 787мм) и 4 болта М6 (для высокой подставки длина собранной стойки 987мм), гайки и шайбы поз.13, 16 и 18 как показано на рис.1 и на рис.1.1. Гайки затянуть:

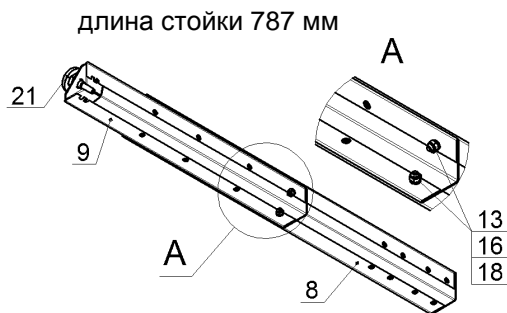


Рис.1

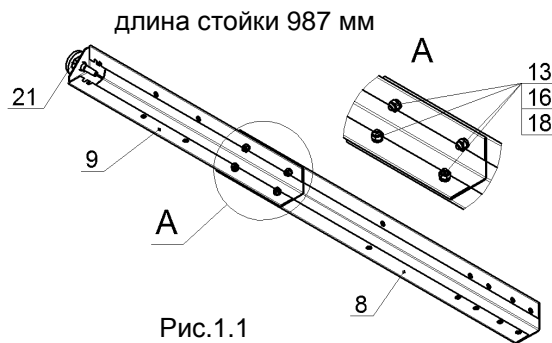


Рис.1.1

2. Уложить на горизонтальную, ровную поверхность профили лицевые, верхние, поз.1 (890мм). На полки профилей лицевых поз.1 установить профили боковые, верхние поз.2 (687мм) и закрепить их 4 болтами М6, гайками и шайбами поз.13, 16 и 18, как показано на рис.2. Гайки не затягивать:

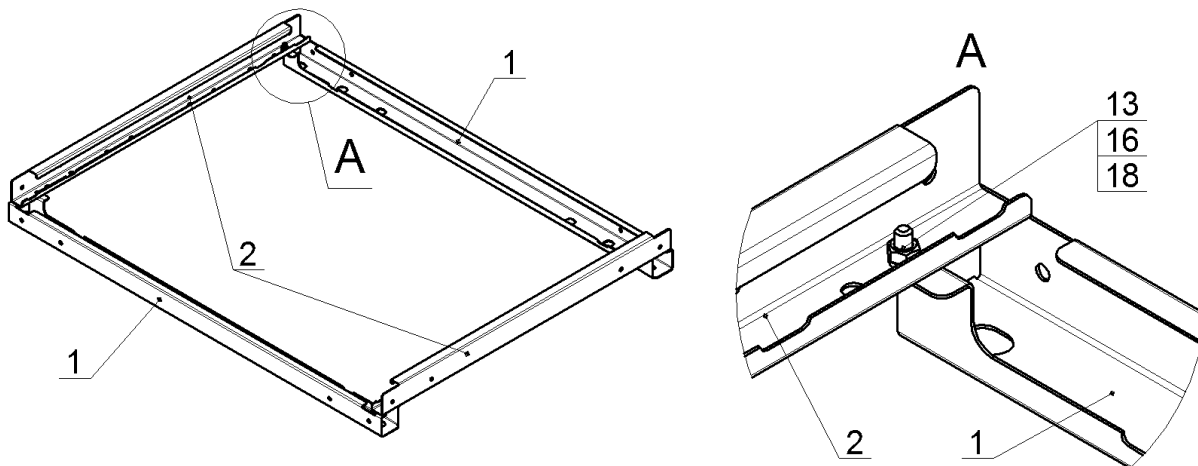


Рис.2

3. Закрепить на профилях, поз.1 и 2 угольники, поз.10, на крайние отверстия болтами М6, гайками и шайбами, поз.13, 16 и 18, как показано на рис.3. Гайки не затягивать:

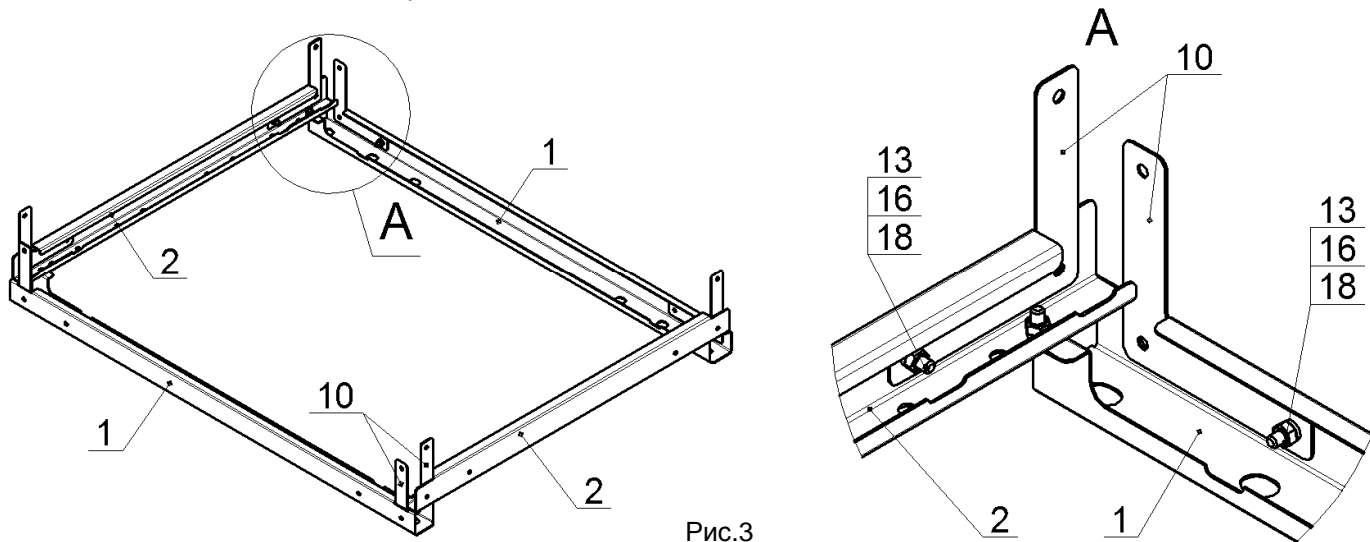


Рис.3

4. Закрепить на профилях, поз.1 и 2 и угольниках, поз.10, стойки 787мм или стойки 987мм, при помощи болтов М6, гаек и шайб, поз.13, 16 и 18, как показано на рис.4. Гайки не затягивать:

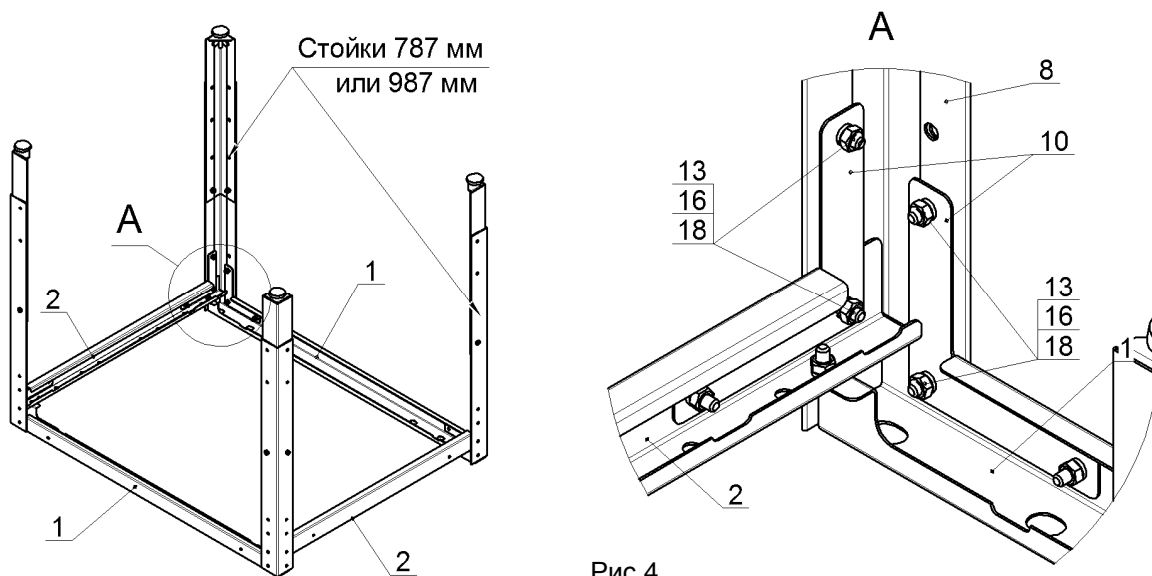


Рис.4

5. Закрепить на стойках 787мм или 987мм профиль лицевой, нижний, поз.3 (882мм) и профиль задний, нижний, поз.4 (882мм) при помощи угольников, поз.10, болтов М6, гаек и шайб, поз.13, 16 и 18, как показано на рис.5. Гайки не затягивать:

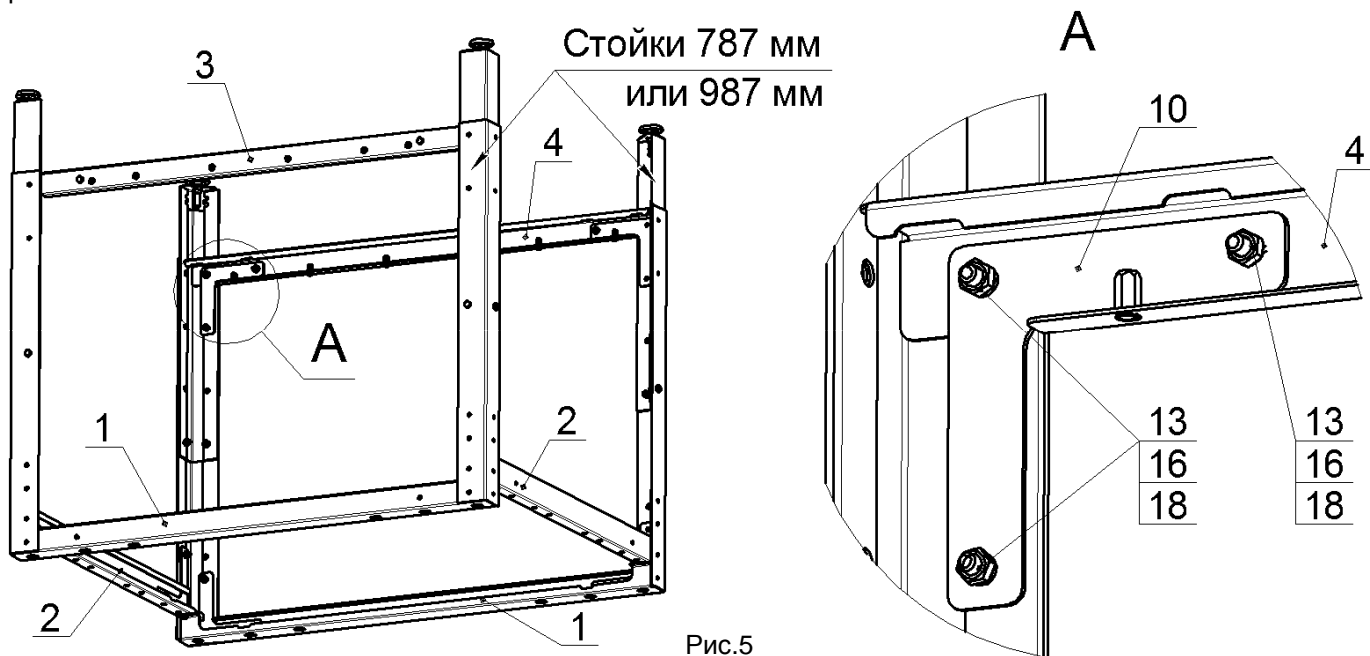


Рис.5

6. На профиль лицевой, нижний, поз.3 и профиль задний, нижний, поз.4, положить профили боковые, нижние, поз.5 (682мм) и закрепить их при помощи угольников, поз.10, болтов М6, гаек и шайб, поз.13, 16 и 18, как показано на рис.6. Гайки не затягивать:

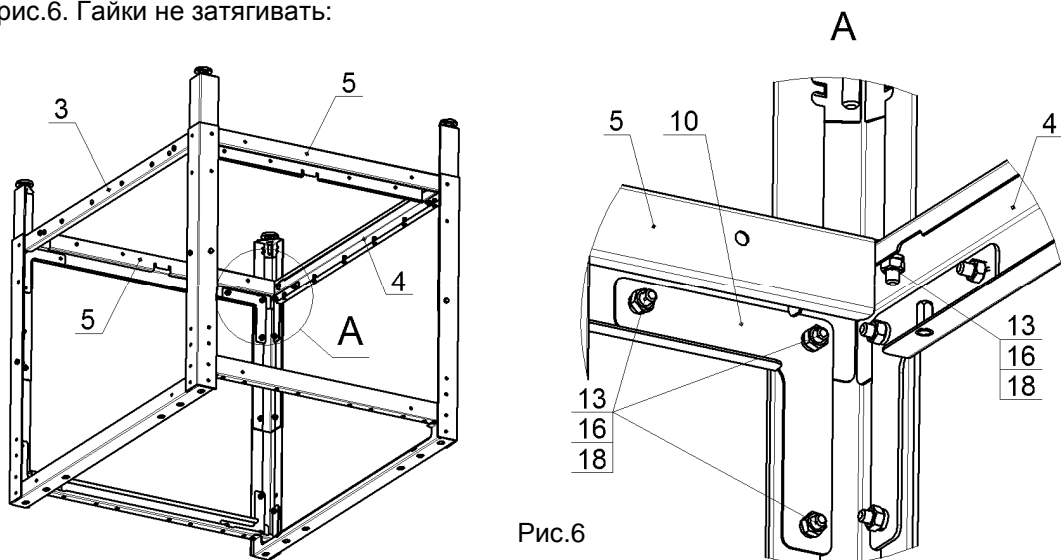


Рис.6

7. На профили боковые, нижние, поз.5 положить профили поперечные, поз.6 (870мм) и закрепить их при помощи болтов М6, гаек и шайб, поз.13, 16 и 18, как показано на рис.7. Гайки не затягивать:

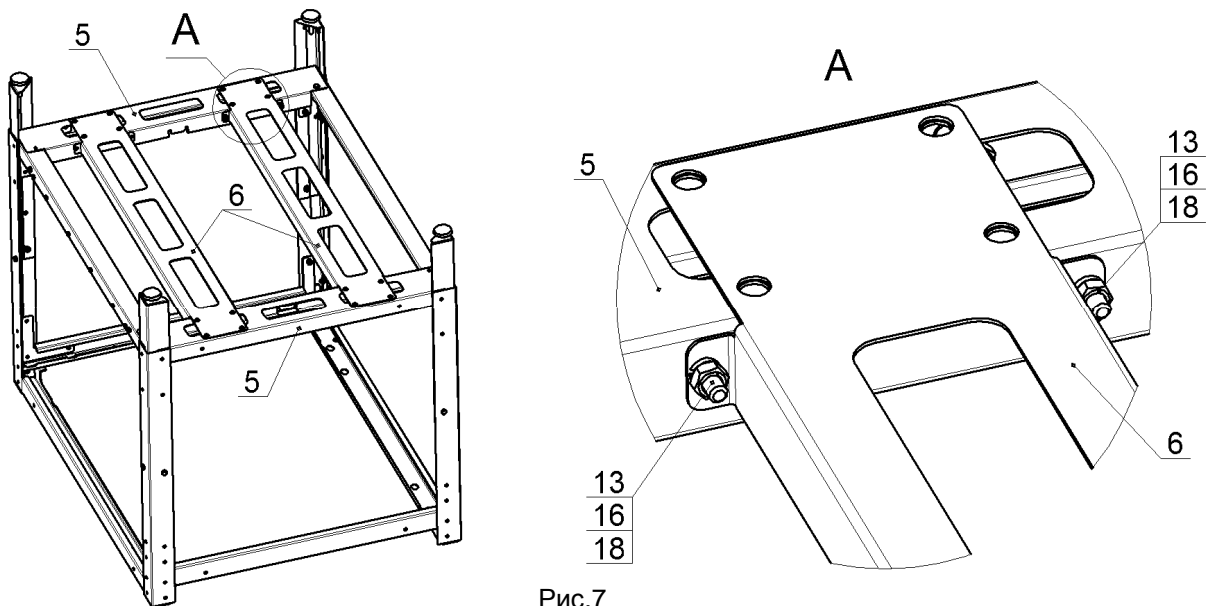


Рис.7

8. На профилях поперечных, поз.6 и профилях боковых, нижних, поз.5, закрепить колёса поворотные, поз.20, при помощи болтов М8, гаек и шайб, поз.14, 17 и 19, как показано на рис.8. Гайки затянуть:

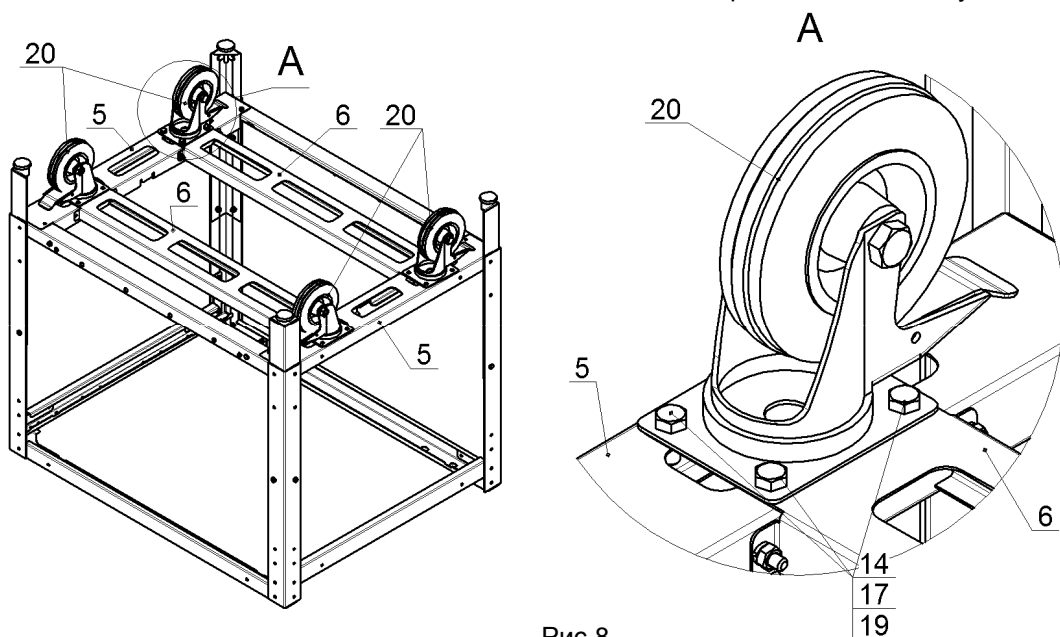


Рис.8

9. Перевернуть подставку, поставив её на опоры или колёса. Вложить в пазы на профилях боковых, нижних, поз.5 профиль поддержки сегментов полки, поз.7 (713мм), как показано на рис.9. Проверить равенство диагоналей у подставки. Окончательно затянуть все гайки:

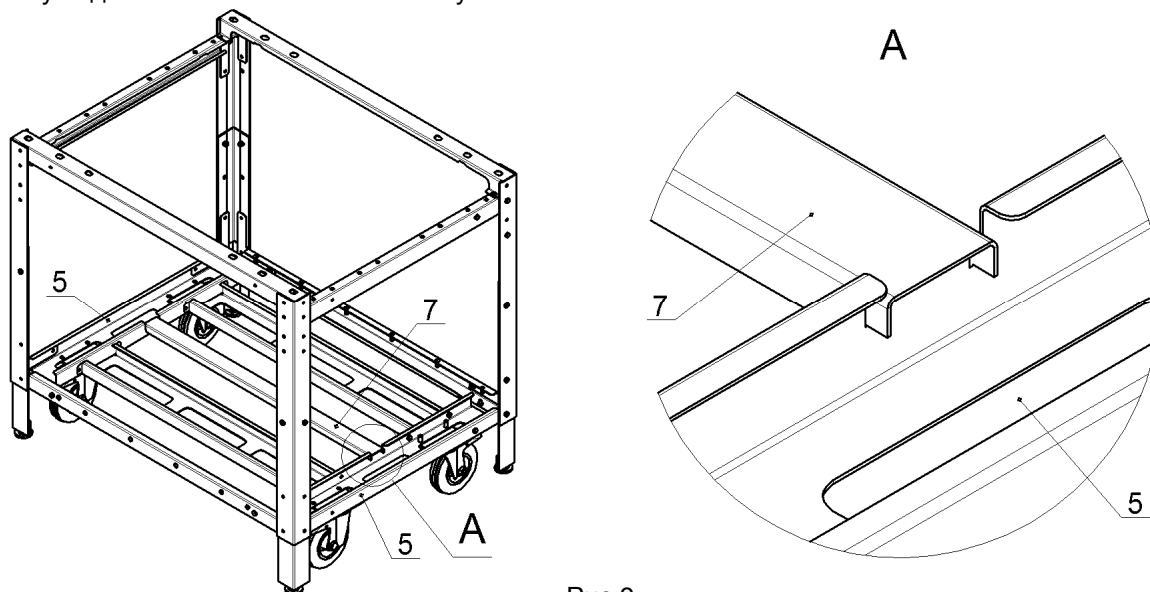


Рис.9

10. Закрепить винтами М5, поз.15 на профиле лицевом, нижнем, поз.3 и профиле заднем, нижнем, поз.4, сегменты полок боковых (левый и правый), поз.11 и сегменты полок центральных, поз.12, как показано на рис.10. Окончательно затянуть все гайки и винты:

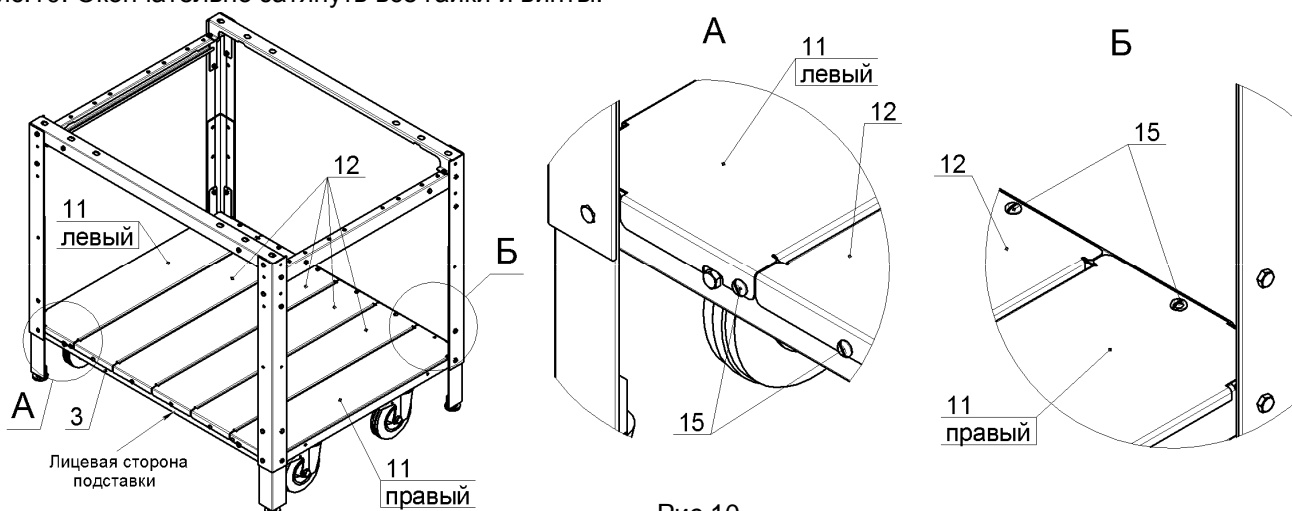


Рис.10

11. На профили боковые, верхние, поз.2 установить профиль опорный, верхний, поз.1.1 (885мм) и закрепить его при помощи болтов М6, гаек и шайб, поз.13, 16 и 18, как показано на рис.11. Гайки затянуть.

Для установки на подставку печи подовой ППЭ 543нп, профиль опорный, верхний, поз.1.1 установить на расстоянии 525мм от профиля лицевого, верхнего, поз.1, как показано на рис.11.

Для установки на подставку печей подовых ППЭ 390нп или ППЭ 200н, профиль опорный, верхний, поз.1.1 установить на расстоянии 420мм от профиля лицевого, верхнего, поз.1, как показано на рис.11.1

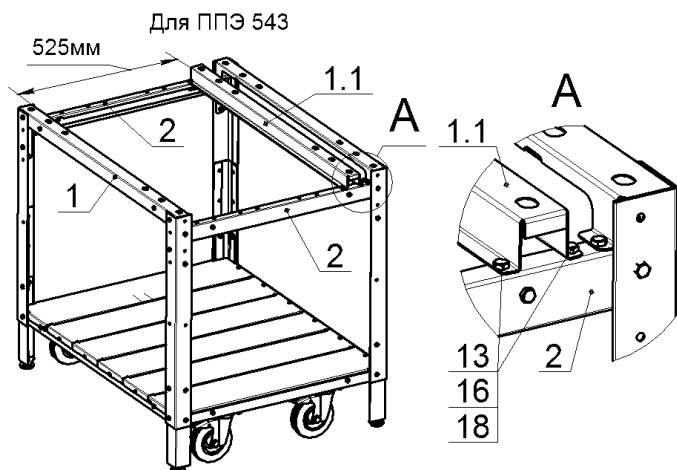


Рис.11.

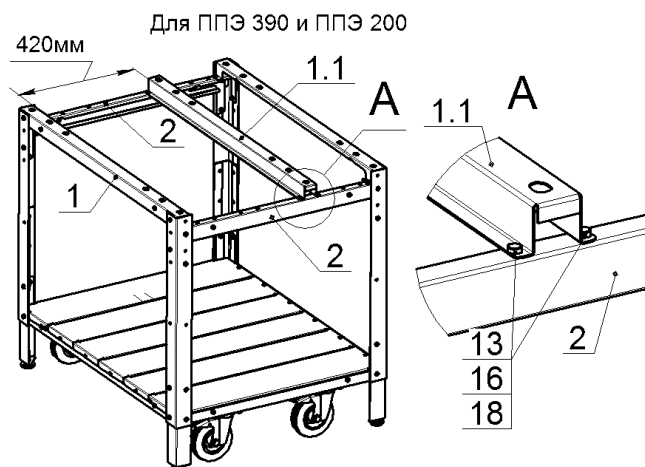


Рис.11.1

12. Для перемещения и установки печи на подставку, необходимо вернуть, на 15...20мм болты М8х90 с навёрнутыми гайками (поз.22, из комплекта подставки) в резьбовые отв. на нижних углах печи, законтрить гайки М8, как показано на рис.12 и, берясь за болты ближе к гайкам, перемещать печь.

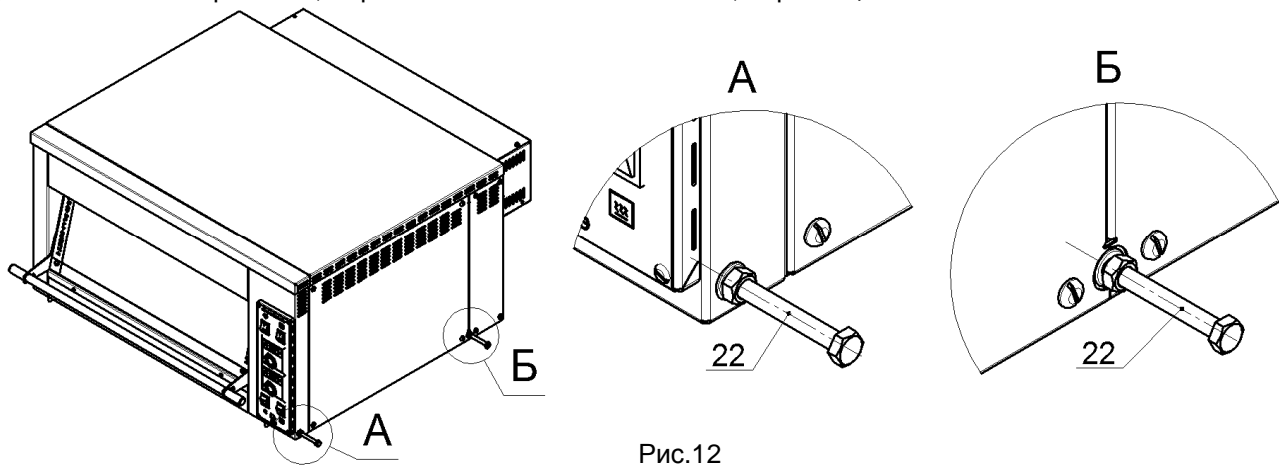


Рис.12

13. Установить печь на подставку так, чтобы концы 4-х шпилек М8 на углах печи попали в отверстия профилей лицевых, верхних, поз.1, как показано на рис.13:

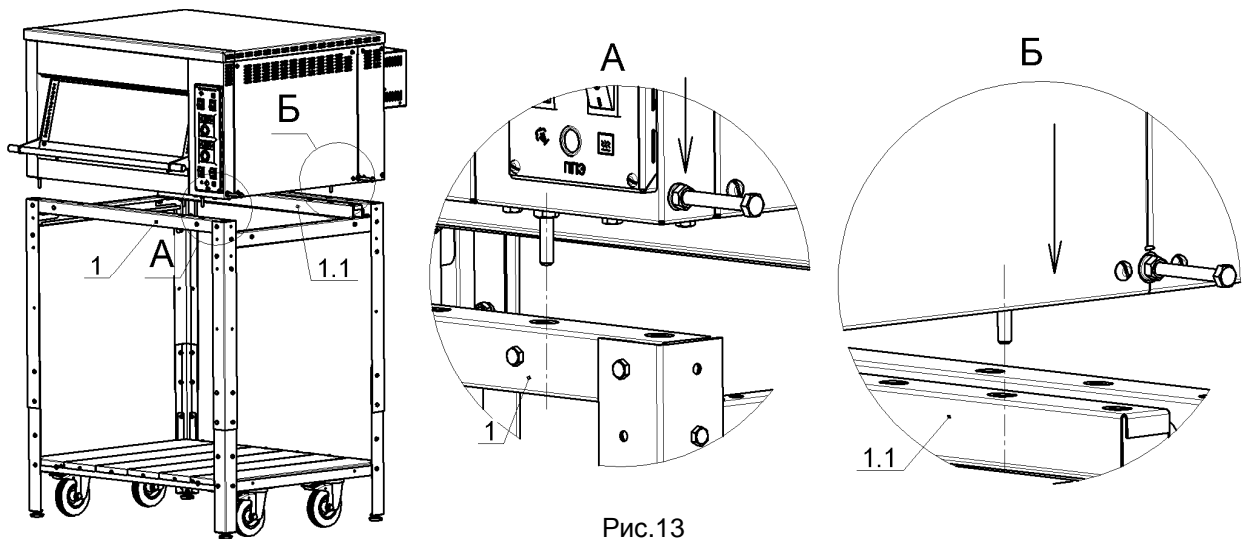


Рис.13

Установка на подставку 2-х секций подовой печи ППЭ 543нп:

14. Установить нижнюю секцию печи (без крышки) на подставку, как показано в п.13. Вывернуть болты М8х90 из отв. нижней секции печи и вернуть, на 15...20мм болты М8х90 с навёрнутыми гайками (поз.22 из комплекта подставки) в резьбовые отв. на нижних углах верхней секции печи, законтрить гайки М8.

Установить верхнюю секцию печи (с крышкой) на нижнюю секцию печи так, чтобы концы 4-х шпилек М8 на углах верхней печи попали в отверстия на нижней секции, как показано на рис.14:

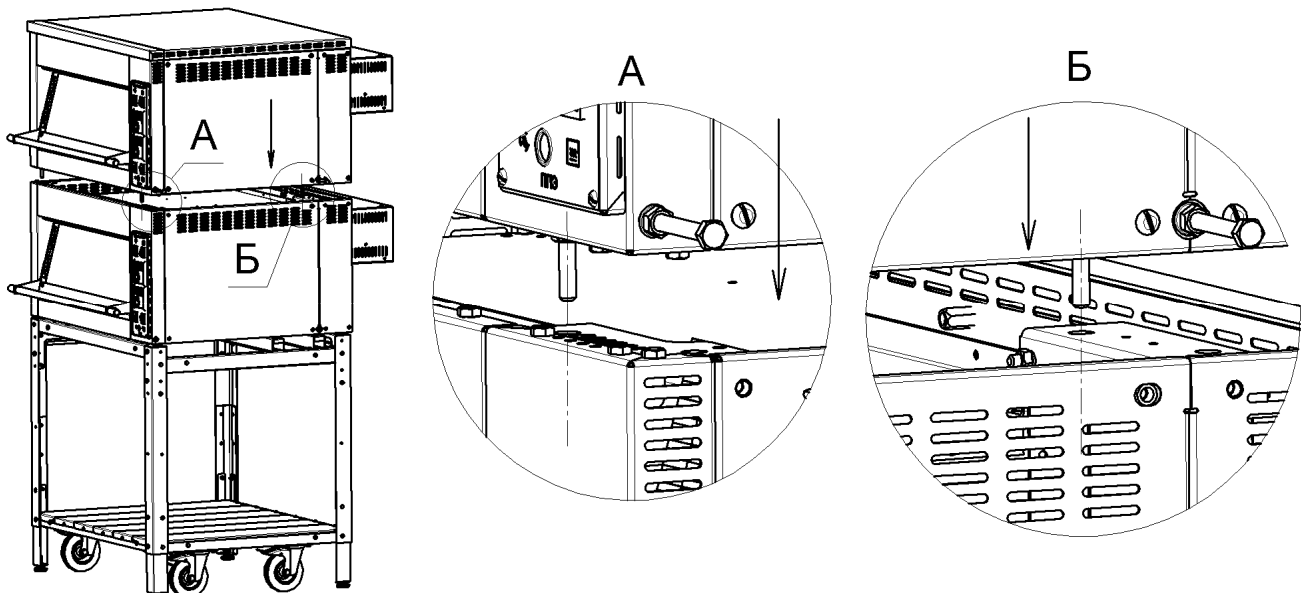


Рис.14

Установка на подставку подовых печей ППЭ 390нп и ППЭ 200н:

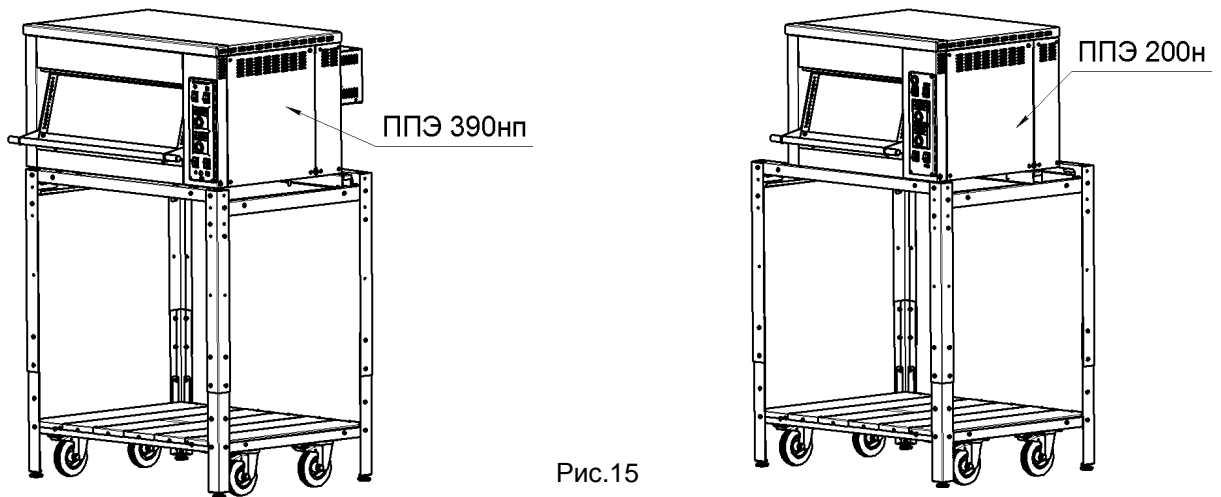


Рис.15

Установка на подставку 2-х секций подовых печей ППЭ 390нп и ППЭ 200н производится аналогично установке 2-х секций подовой печи ППЭ 543нп (см. рис.14)

Установка в низкую и высокую подставки шкафа для расстойки теста РТ-600:

16. Вкрутить до упора 4 винтовые опоры шкафа РТ-600, затем установить шкаф РТ-600 в подставку на полки, как показано на рис. 16 и 16.1:

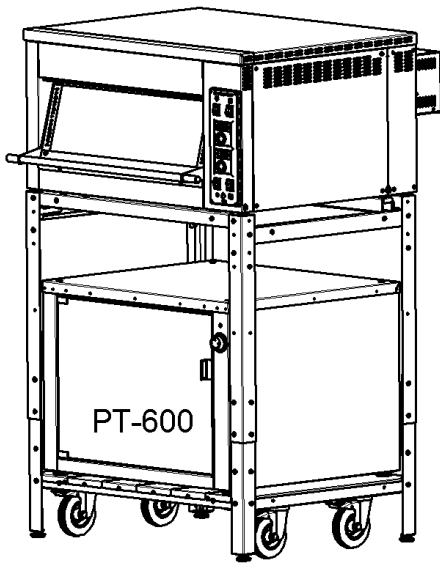


Рис.16

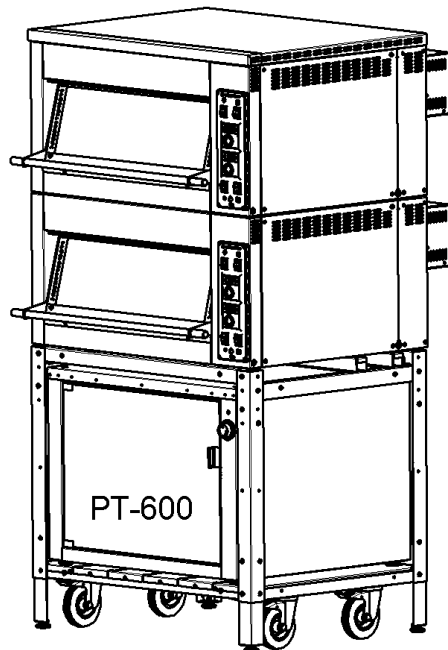


Рис.16.1

4. Свидетельство о приёмке

Подставка ПКС 543, для печей подовых, типа ППЭ 543нп, ППЭ 390нп, ППЭ 200н и шкафа для расстойки теста РТ 600

дата выпуска _____

соответствует требованиям ТО 170610 - 004, комплекта КД и признана годной для эксплуатации.

Принято ОТК