

**Подставка ПКС 1240-3
для печей подовых, типа ППЭ 1240п
инструкция по сборке**



1. Сведения об изделии

Подставка предназначена для установки на неё печей подовых ППЭ 1240п в 3 яруса (высота загрузки нижней печи – 560мм, средней печи – 1025мм и верхней печи – 1490мм).

Подставка поставляется в разобранном виде, в отдельной транспортной упаковке, и может быть упакована в коробку из гофрокартона, или бумагу, или стретч плёнку.

Несущие детали каркаса подставки и сегменты полки изготовлены из листовой оцинкованной стали.

Декларация о соответствии подставки требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции».

Регистрационный номер: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА05.В.48500/22, срок действия с 11.08.2022 по 10.08.2027.

2. Комплект поставки

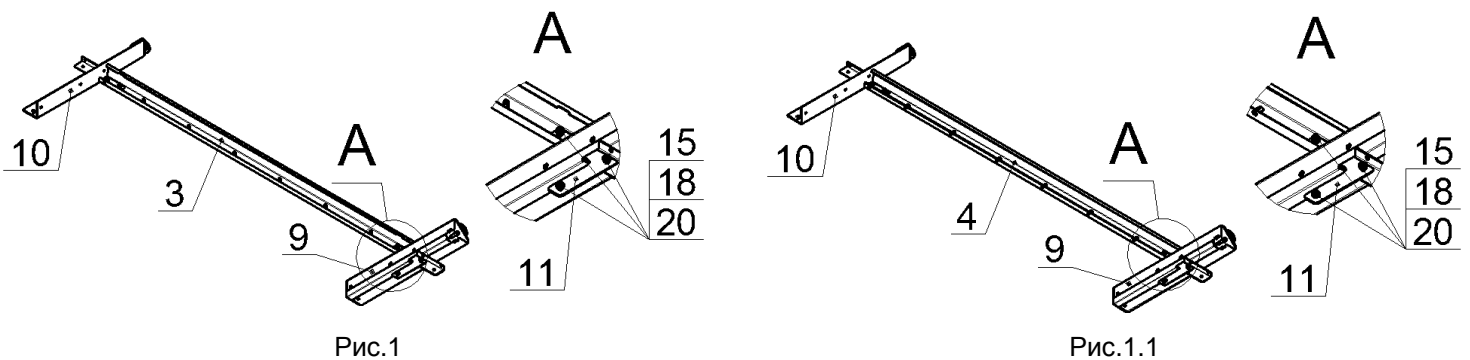
Поз.	Наименование	Кол. шт.	Примечания
1	Профиль лицевой, верхний	2	1461мм
2	Профиль боковой, верхний	2	937мм
3	Профиль лицевой, нижний	1	1440мм (с резьбовыми втулками на борте 38 мм)
4	Профиль задний, нижний	1	1440мм (с резьбовыми втулками на борте 18 мм)
5	Профиль боковой, нижний	2	937мм
6	Профиль поперечный	2	1443мм
7	Профиль поддержки сегментов полки	1	1263мм
8	Стойка угловая	4	430мм (с резьбовыми втулками М8 для винтовых опор)
9	Стойка внутренняя правая	2	430мм (с L образным пазом и резьбовыми втулками М8 для винтовых опор)
10	Стойка внутренняя левая	2	430мм (с L образным пазом и резьбовыми втулками М8 для винтовых опор)
11	Угольник	16	
12	Сегмент полки правый	1	
13	Сегмент полки левый	1	
14	Сегмент полки центральный	6	
15	Болт М6	76	
16	Болт М10	16	крепление колёс
17	Винт М5	16	крепление сегментов полки
18	Гайка М6	76	
19	Гайка М10	16	крепление колёс
20	Шайба пружинная Ø6мм	76	
21	Шайба пружинная Ø10мм	16	крепление колёс
22	Колесо поворотное	4	
23	Опора винтовая	8	

3. Порядок сборки

Проверить комплектность.

Ввернуть в резьбовые отверстия стоек (поз.9 и 10) опоры винтовые, поз. 23.

1. Уложить на горизонтальную, ровную поверхность стойки внутренние, правые и левые (430мм, с L образным пазом), поз.9 и 10, вставить в пазы стоек профиль лицевой, нижний (1440мм), поз.3 и профиль задний, нижний (1440мм), поз.4 и соединить их угольниками, поз.11, болтами М6, гайками и шайбами поз.15, 18, 20, как показано на рис.1 и рис.1.1. Гайки не затягивать:



2. Закрепить на профиле лицевом, нижнем, поз.3 стойки угловые (430мм), поз.8, болтами М6, гайками и шайбами поз.15, 18 и 20, затем закрепить профиль лицевой, верхний (1461мм), поз.1 к стойкам угловым, поз.8 и стойкам внутренним, правой и левой, поз.9 и 10, болтами М6, гайками и шайбами поз.15, 18 и 20, как показано на рис.2. Гайки не затягивать:

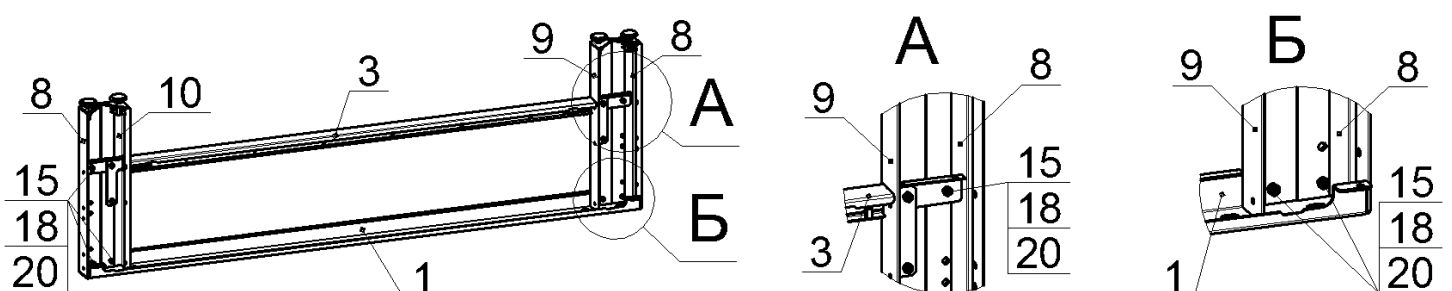


Рис.2

2.1 Закрепить на профиле заднем, нижнем, поз.4 стойки угловые (430мм), поз.8, болтами М6, гайками и шайбами поз.15, 18 и 20, затем закрепить профиль лицевой, верхний (1461мм), поз.1 к стойкам угловым, поз.8 и стойкам внутренним, правой и левой, поз.9 и 10, болтами М6, гайками и шайбами поз.15, 18 и 20, как показано на рис.2.1. Гайки не затягивать:

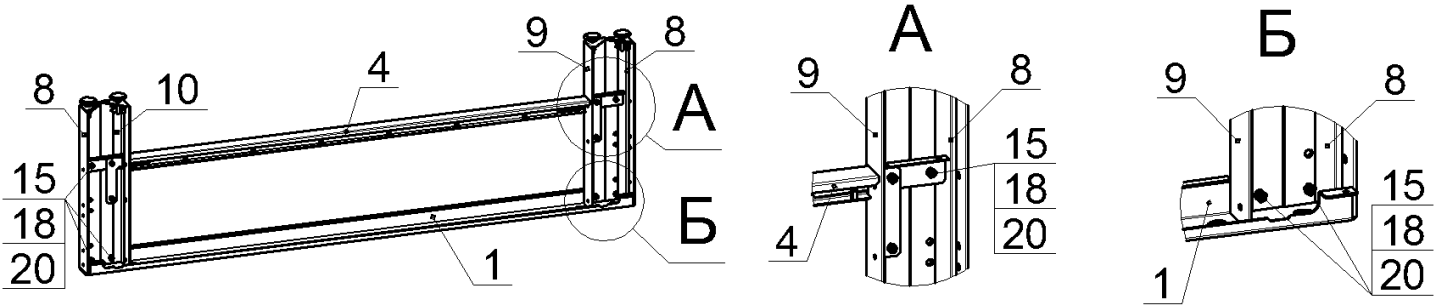


Рис.2.1

3. Закрепить на профилях боковых, нижних (937мм), поз.5, угольники, поз.11 на крайние отверстия, болтами М6, гайками и шайбами поз.15, 18 и 20, как показано на рис.3. Гайки не затягивать:

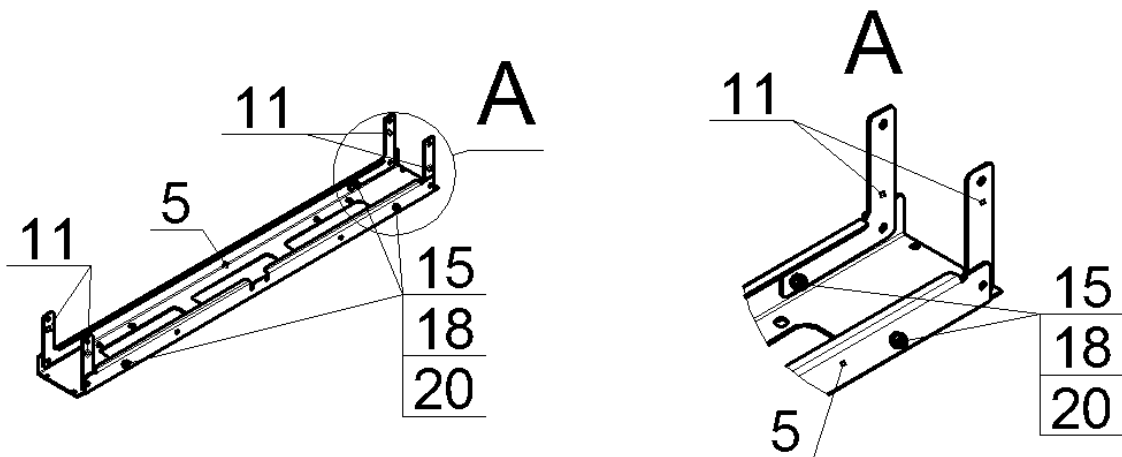


Рис.3

4. На профили лицевой, нижний, поз.3 и профиль задний, нижний, поз.4, положить (пазом внутрь подставки) профили боковые, нижние (937мм), поз.5, в сборе с угольниками и закрепить их на профилях, поз.3, 4 и стойках, поз.8, 9 и 10, болтами М6, гайками и шайбами поз.15, 18 и 20. Гайки не затягивать:

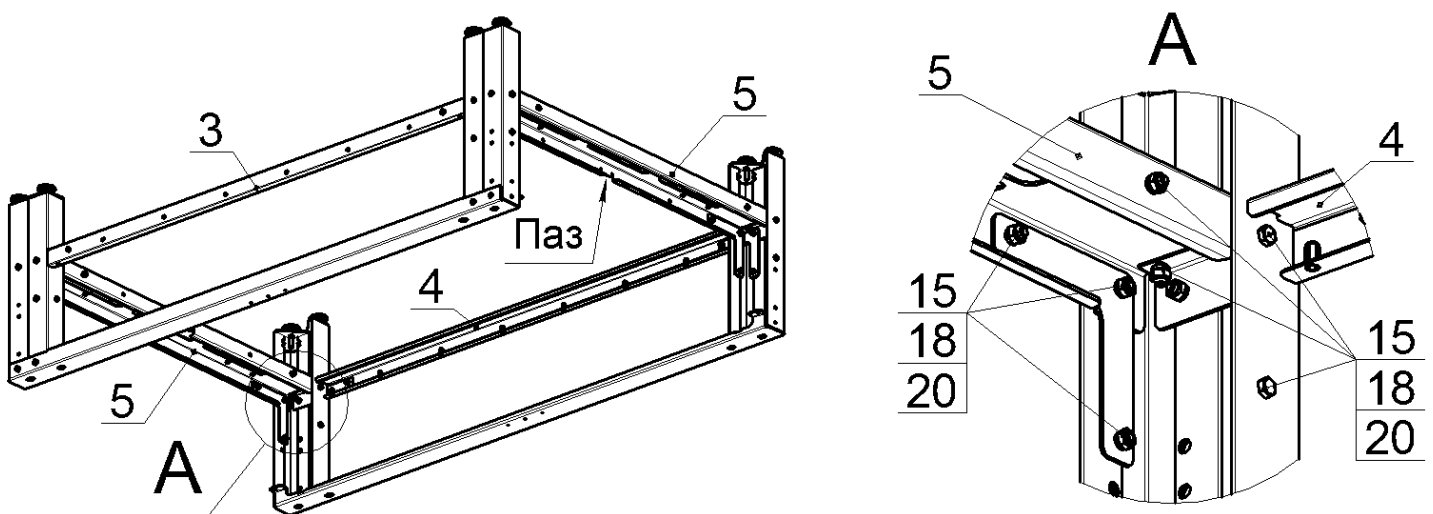


Рис.4

5. На профили боковые, нижние, поз.5 положить профили поперечные (1443 мм), поз.6 и закрепить их болтами М6, гайками и шайбами поз.15, 18 и 20, как показано на рис.5. Гайки не затягивать. Затем на профили поперечные, поз.6 установить колёса поворотные, поз.22 и закрепить их болтами М10, гайками и шайбами, поз.16, 19 и 21, как показано на рис.5. Гайки не затягивать:

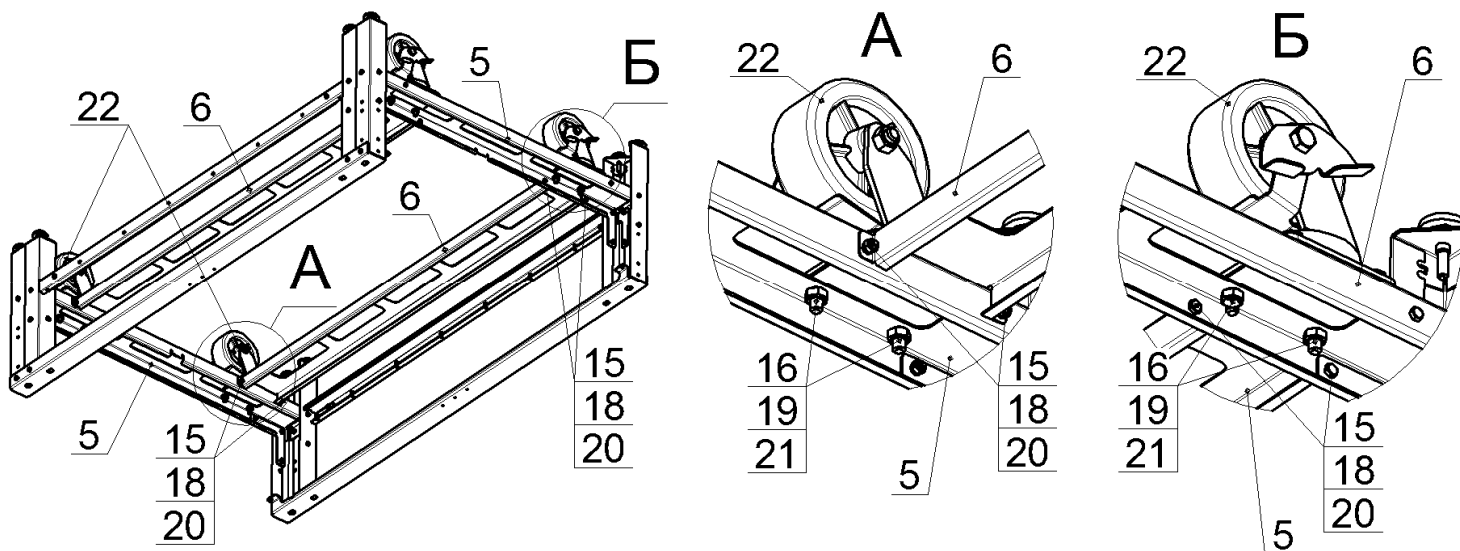


Рис.5

6. Закрепить на профилях боковых, верхних (937мм), поз.2 угольники, поз.11, на крайние отверстия, болтами М6, гайками и шайбами, поз.15, 18 и 20, как показано на рис.6. Гайки не затягивать:

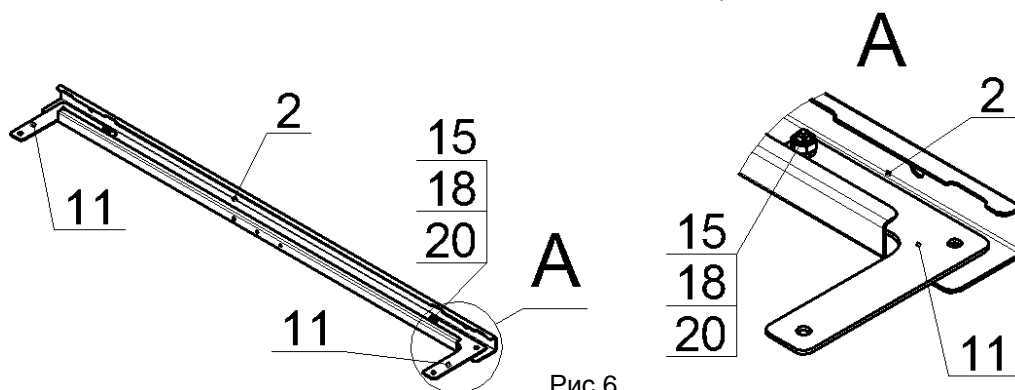


Рис.6

7. Перевернуть подставку, поставив её на опоры или колёса. Закрепить профили боковые, верхние, поз.2, в сборе с угольниками, на стойках угловых, поз.8 и профилях лицевых, верхних, поз.1, болтами М6, гайками и шайбами, поз.15, 18 и 20, как показано на рис.7. Затем вложить в пазы на профилях боковых, нижних, поз.5 профиль поддержки сегментов полки, поз.7, как показано на рис.7.

Контролируя равенство диагоналей у подставки, окончательно затянуть все гайки М6 (поз.18), затем окончательно затянуть все гайки М10 (поз.19).

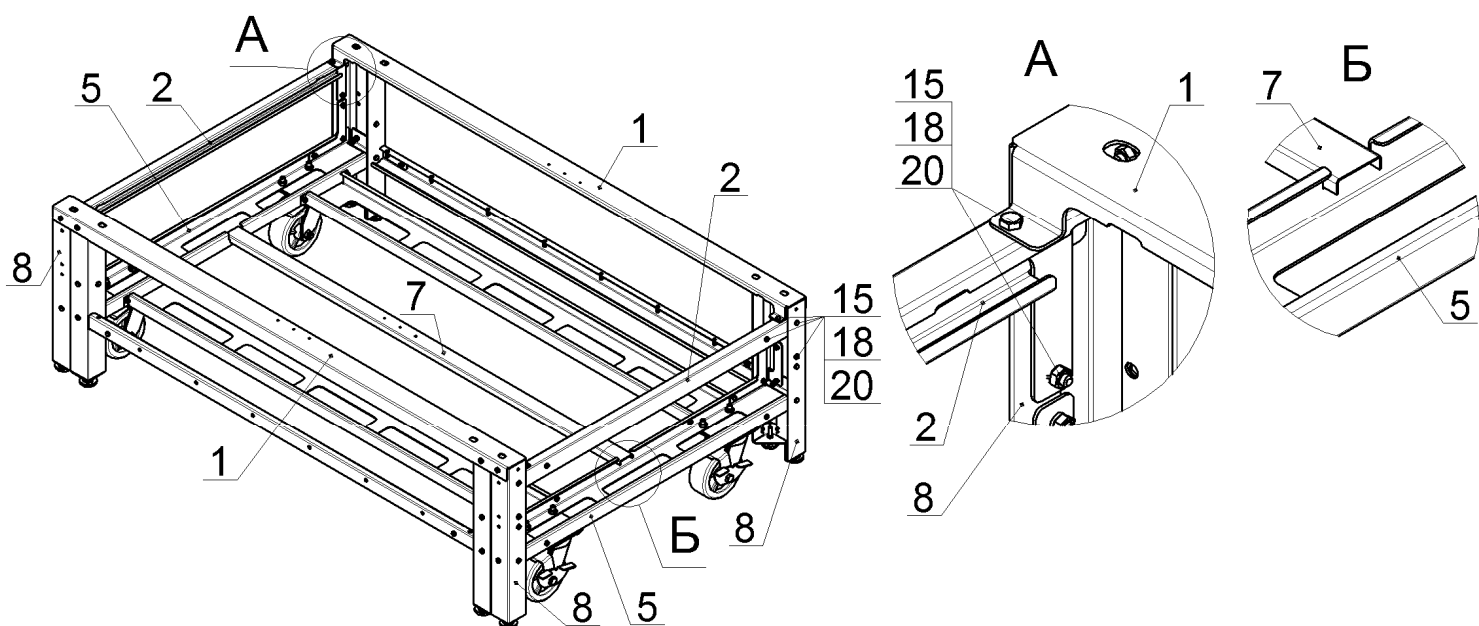


Рис.7

8. Закрепить винтами М5, поз.17 на профиле лицевом, нижнем, поз.3 и профиле заднем, нижнем, поз.4, в первую очередь сегменты полки правый и левый, поз.12 и 13, затем сегменты полки центральные, поз.14, как показано на рис.8. Окончательно затянуть все гайки и винты:

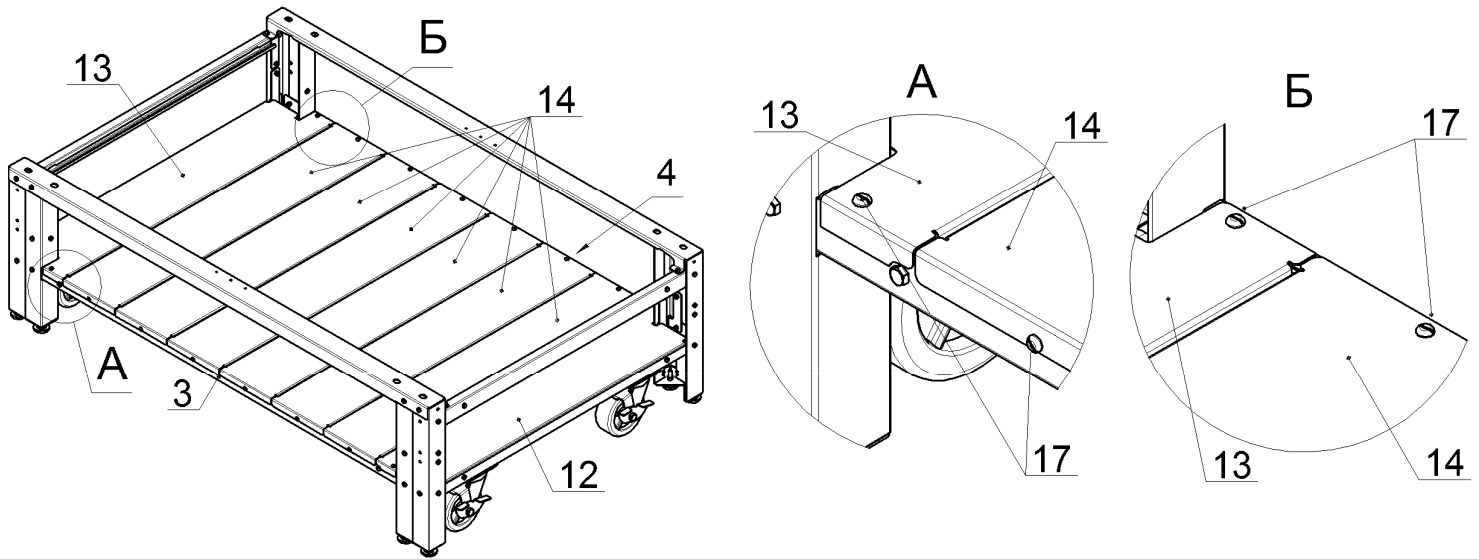


Рис.8

4. Порядок установки 3-х печей ППЭ 1240п на подставку

При распаковке печей подовых ППЭ 1240п, не снимайте брусья, которые закреплены на корпусах печей.

1. Поднять печь ППЭ 1240п (без крышки) за брусья и установить, в качестве нижней секции, на подставку так, что бы концы 4-х шпилек М8 на углах печи попали в отверстия профилей лицевых, верхних, поз.1, как показано на рис.9, затем отвернуть болты М8 (ключ на «13»), крепящие брусья к печи, и снять брусья с печи:

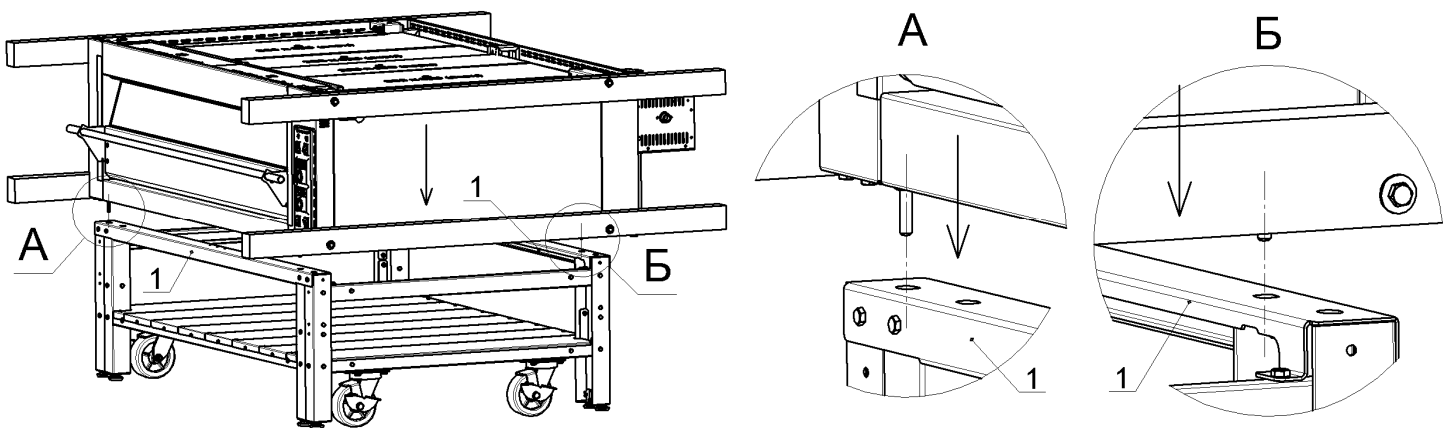


Рис.9

2. Поднять печь ППЭ 1240п (без крышки) за брусья и установить, в качестве средней секции, на нижнюю секцию печи так, что бы концы 4-х шпилек М8 на углах печи попали в отверстия на нижней секции, как показано на рис.10, затем отвернуть болты М8 (ключ на «13»), крепящие брусья к печи, и снять брусья с печи:

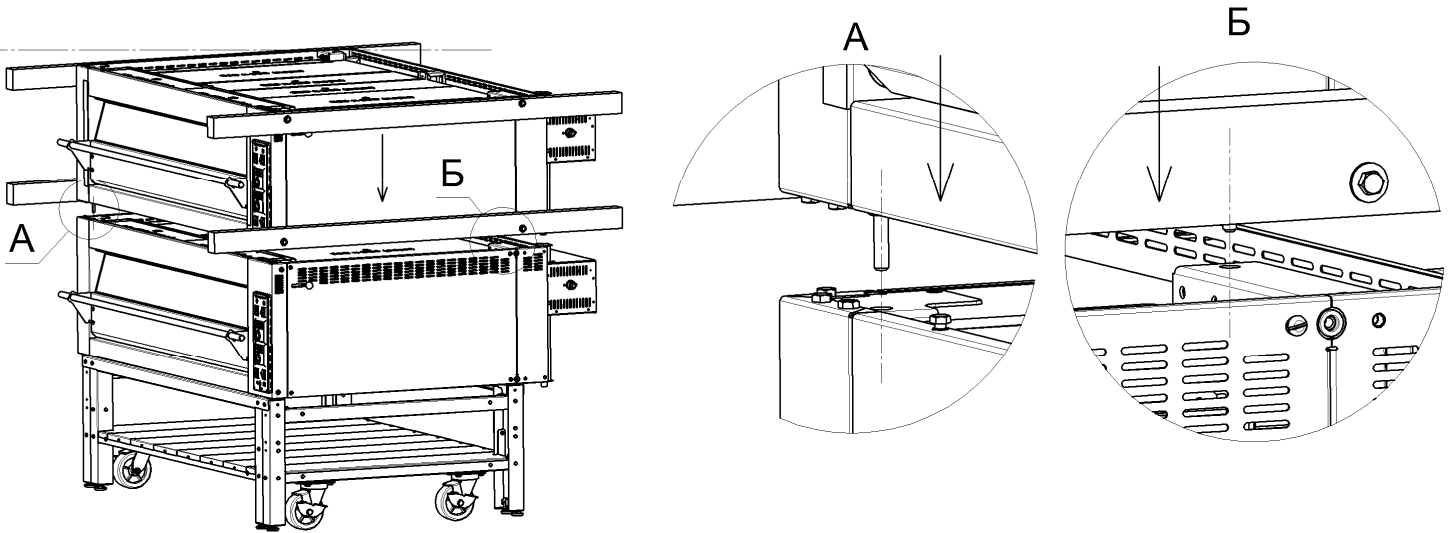


Рис.10

3. Поднять печь ППЭ 1240п (с крышкой) за брусья и установить, в качестве верхней секции, на среднюю секцию печи так, что бы концы 4-х шпилек М8 на углах печи попали в отверстия на средней секции, как показано на рис.11, затем отвернуть болты М8 (ключ на «13»), крепящие брусья к печи, и снять брусья с печи:

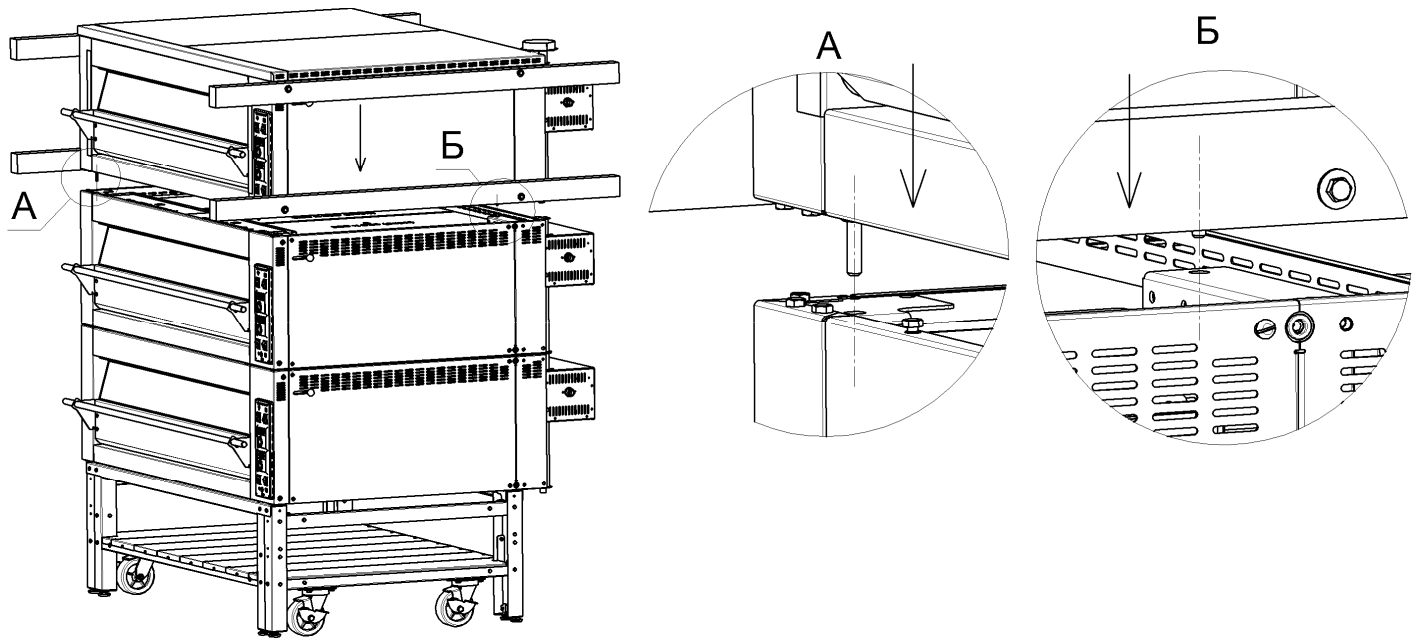


Рис.11

4. Свидетельство о приёмке

Подставка, ПКС 1240-3, для печей подовых, типа ППЭ 1240п

дата выпуска _____

соответствует требованиям ТО 170610 - 004, комплекта КД и признана годной для эксплуатации.

Принято ОТК